

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG52_2024 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

LOGISTICA SOSTENIBILE NELLE FILIERE ALIMENTARI .SOLUZIONI GREEN E PRATICHE DI SOSTENIBILITÀ PER LA DISTRIBUZIONE ALIMENTARE_2024_ASSEGNI_DIG_52

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
ARYADI SINAGA Khalis Mohammad	5/5	10/15	3/10	60/70	78/100

LA COMMISSIONE

Prof.ssa ANGELA Tumino Professore Associato (Presidente) _____
 Prof. RICCARDO Mangiaracina Professore Ordinario (Componente) _____
 Dott.ssa CHIARA Siragusa Ricercatore T.D. (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..