

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG106_2024 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

FAMILY OFFICE COMPETENCES//RICERCA SULLO SVILUPPO DELLE COMPETENZE NEI FAMILY OFFICE-2024_ASSEGNI_DIG_106

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

| CRITERI | Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione | Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione | Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione | Totale |
|------------------|---|---|---|---------------|
| LAVEZZARI Matteo | 10 | 15 | 60 | 85 |

LA COMMISSIONE

Prof. VITTORIO CHIESA Professore Ordinario (Presidente) _____

Prof. JOSIP KOTLAR Professore Ordinario (Componente) _____

Prof. FEDERICO FRATTINI Professore Ordinario (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..