

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/13 - MECCANICA APPLICATA ALLE MACCHINE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DMEC56\_2024 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

DEFINIZIONE DI UNA METODOLOGIA PER LA PROGETTAZIONE DI MISURE DI MITIGAZIONE DEL DERAGLIAMENTO. COMPORTAMENTO POST-DERAGLIAMENTO DI UN VEICOLO FERROVIARIO E DELLA SUA INTERAZIONE CON L'INFRASTRUTTURA. 2024\_ASSEGNI\_DMEC\_56

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
<b>MAZZEO Francesco</b>	20	10	20	30	80

**LA COMMISSIONE**

Prof. EGIDIO DI GIALLEONARDO Professore Associato (Presidente) \_\_\_\_\_

Prof. STEFANO MELZI Professore Ordinario (Componente) \_\_\_\_\_

Dott. IVANO LA PAGLIA Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..